

关注疫苗安全，艾默生灵冻™机组守护疫苗冷链不断链

——H省疾病预防控制中心H省免疫规划冷库建设项目

项目背景

2019年，H省年平均接种疫苗 3500万剂次左右，以乡为单位国家免疫规划疫苗接种率达到90%以上。为扩充冷链容量，完善冷链建设、补充和更新机制，进一步提升当地疫苗保存条件和运输条件，H省政府根据国家免疫规划的要求决定扩充全省160多个基层卫生机构的冷链设施。

项目实施过程中，艾默生携手施工单位在三个月时间内快速完成了215间普温冷库以及72间低温冷库制冷设备的安装部署。

挑战

严格的温度控制：国家规定疾病预防控制机构、接种单位需按照《疫苗储存和运输管理规范》的相关要求，严格把控疫苗的冷链运转。疫苗作为一种对温度及储存环境要求极高的敏感药品，对于温度要求非常苛刻。该项目要求普温冷库库温处于2~8℃，低温冷库库温处于-25~-20℃，严格的温度控制对冷链设备的可靠性提出了挑战。



简便的维护保养：为了抵御冷链断链对于疫苗的不良影响，同时能够更加及时、方便地应对突发情况，项目要求选用设备调试及后期维护简单易操作，一旦故障发生时，可将不良影响降到最低。

工期难度（数量多、施工地分散，时间紧）：该项目为集中采购项目，涉及冷库数量众多，施工地点分散，并且时限要求高，项目中的215间普温冷库须在三个月内交货完毕，72间低温冷库须在二个月内交货完毕，对设备供货和系统建造能力提出了挑战。

解决方案

为应对以上挑战，艾默生针对不同冷库特色选择了适配型号的灵冻™系列冷凝机组用于冷库制冷设备建设，并使用一用一备的方式进行设备的安装。

方案效果

运行稳定：艾默生灵冻™机组搭载艾默生柔性涡旋技术，核心零部件压缩机运动部件少，抗液击能力强，可保证系统平稳运行。另外，机组核心零部件和整机均为艾默生提供，拥有品质保证，进一步确保了整个机组运行的稳定性。

系统可靠：产品搭载CoreSense™智能诊断技术，可以通过远程控制，将异常情况快速及时地通知设备管理人员，故障自动诊断，让售后流程更加及时、便利，设备可靠性显著提升。此外，项目采用分布式制冷系统，一用一备，大大降低施工难度与故障发生率，同时还可实现温度控制的精准与均匀。

快速匹配：艾默生灵冻™品牌机组投入市场18年，拥有70多个型号，标准化产品便于客户选配及使用。同时，作为拥有多年冷链经验的行业领导者，艾默生拥有强大的产品生产实力，供货能力强，仅在2020年4-8月就供货400余台设备，保证了项目的有序部署和实施。

完备的技术支持：艾默生拥有专业的技术销售团队，第一时间为客户提供了完整产品技术资料，并且帮助其与终端用户进一步技术交流，对项目进行专项技术支持，硬实力和软服务的双重优势消除了项目的后顾之忧。



客户反馈

项目中使用艾默生机组的冷库均达到了疫苗储存要求的标准，且施工完成后近一年时间里，艾默生所有机组0故障，保障了制冷系统可靠运行，为守护疫苗安全构筑了坚强护盾。

联系方式

亚太总部

电话: (852) 28663108

传真: (852) 25206227

上海分公司

电话: (86-21) 33387333

传真: (86-21) 33387330

北京分公司

电话: (86-10) 85726666

广州分公司

电话: (86-20) 85955188

青岛分公司

电话: (86-532) 81637268

传真: (86-532) 81637267

台湾分公司

电话: (8862) 81617688

传真: (8862) 81617614

Emerson.cn

版本: 03/2021

艾默生、谷轮和谷轮数码涡旋是美国艾默生电气公司或其关联公司的注册商标。©2020艾默生公司版权所有。



官方微信