

STICKSTOFF TESTS FÜR ZR VERDICHTER

Bei Anlagen, die mit ZR Verdichtern ausgestattet sind und deren Funktionsfähigkeit mit Stickstoff getestet werden soll, sind die folgenden Punkte zu beachten:

1. Einsatz von trockenem Stickstoff
2. Vordruck zwischen 3,5 und 5,5 bar (50 und 80 psig)
3. Fülldruck 17 bar (250 psig) bei 3,5 Vordruck
4. Maximaler Fülldruck 20 bar (300 psig), nur zulässig, wenn der Vordruck mindestens 5 bar beträgt.
5. Laufzeit maximal 20 Sekunden bei 20 bar Überdruck und maximal 25 Sekunden bei 17 bar Überdruck.
6. Ist eine Wiederholung des Tests erforderlich, muss der Verdichter zuvor mindestens eine Stunde lang abkühlen.
7. Der Vordruck ist am Verdichtereingang zu messen und nicht stromaufwärts nach Vorrichtungen, die die Strömung reduzieren könnten.
8. Der Fülldruck ist am Verdichterausgang zu messen und nicht stromabwärts nach Vorrichtungen, die die Strömung reduzieren könnten.

Werden diese Beschränkungen nicht eingehalten, kann es zu einem vorzeitigen Ausfall des Verdichters kommen.

Der Verdichter sollte durch Überwachung der Vor- und Fülldrücke oder aber durch den Einsatz kalibrierter Druckschalter geschützt werden.