

Fecha de la última  
actualización: Febrero 2003

Ref: C7.25.1/0203/S

Application Engineering Europe

## TEST DE COMPRESORES ZR CON NITROGENO

La realización de una prueba funcional con nitrógeno de un equipo que incorpore un compresor ZR, deberá llevarse a cabo teniendo en cuenta las siguientes consideraciones:

1. Deberá utilizarse nitrógeno seco.
2. La presión de alimentación debe estar comprendida entre 3,5 y 5,5 bares (50 y 80 libras por pulgada cuadrada).
3. La presión de descarga debería ser de 17 bares (250 libras por pulgada cuadrada) si la presión de alimentación fuera de 3,5 bares.
4. La máxima presión de descarga admisible es de 20 bares (300 libras por pulgada cuadrada), aceptable sólo si la presión de alimentación es de al menos 5 bares.
5. El tiempo de funcionamiento no debe exceder de 20 segundos a 20 bares y de 25 segundos a 17 bares.
6. En caso de que haya que repetir el test por alguna razón, debe dejarse enfriar el compresor durante una hora.
7. La presión de alimentación debe medirse a la entrada del compresor, y no antes de cualquier accesorio que pudiera provocar alguna restricción del flujo.
8. La presión de descarga debe medirse a la salida del compresor, y no después de cualquier accesorio que pueda ocasionar alguna restricción del flujo.

Todos los valores de presión dados se corresponden con valores manométricos.

Deberá de tenerse en cuenta que si no se contemplasen las observaciones realizadas en los puntos 1-8 se podrá producir una avería prematura del compresor.

Durante la ejecución de la prueba debe protegerse el compresor mediante el control de las presiones de alimentación y de descarga, o utilizando presostatos adecuadamente calibrados.