

Unidades de refrigeración exteriores Copeland ZX A2L

Las unidades de refrigeración exteriores Copeland ZX para refrigerantes A2L ofrecen ventajas adicionales para distribuidores, instaladores y operadores.

Con esta gama de unidades ZX de refrigeración para exteriores, Copeland ofrece un producto con un PCG reducido para aplicaciones de refrigeración con limitaciones de espacio y ruido que responde a la demanda creciente de soluciones de refrigeración energéticamente eficientes y preparadas para el futuro.

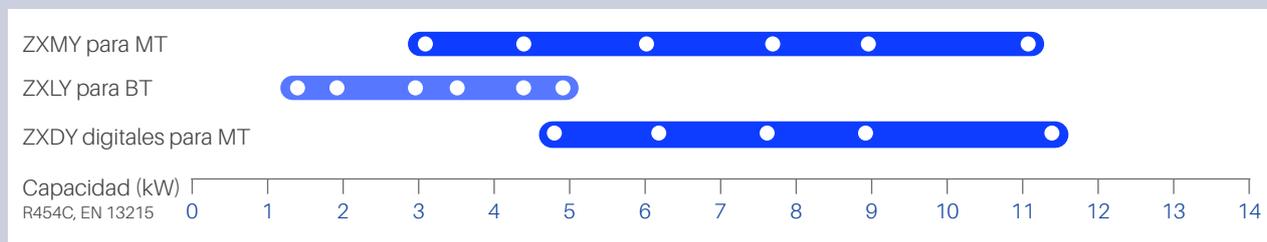
Las unidades Copeland ZX incorporan el equipo más completo y exclusivo. El diseño modificado, la lógica de control innovadora y una selección de componentes específicos posibilitan la conformidad legal para aplicaciones con refrigerantes A2L. El controlador electrónico avanzado permite un control preciso de los parámetros y muestra el estado del sistema. Las funciones de protección electrónica, el separador de aceite y el separador de aspiración garantizan una seguridad óptima del sistema. La gama se completa con modelos dotados de una modulación de capacidad digital continua, perfectamente compatibles con aplicaciones que requieren múltiples evaporadores y un control preciso de la temperatura.



La serie de unidades de refrigeración de Copeland para exteriores se han diseñado específicamente para responder a las necesidades de una amplia variedad de aplicaciones de refrigeración que exigen una solución preparada para el futuro con un GWP reducido:

- Tiendas de proximidad
- Cámaras frigoríficas
- Restaurantes y establecimientos de comida rápida
- Pastelerías y carnicerías

Gama de unidades Copeland ZX para refrigerantes A2L



Descripción técnica

Modelo	Desplazamiento (m³/h)	Capacidad de recipiente (l)	Número de ventiladores	Potencia total del motor del ventilador (W)	Diámetro de la línea de aspiración (pulgadas)	Diámetro de la línea de líquido (pulgadas)	Ancho/largo/alto (mm)	Peso neto (kg)	Versión/código del motor	Intensidad máxima de funcionamiento (A)	Intensidad de rotor bloqueado (A)	Presión acústica A 10 m - d(BA)**
									3 fases*	3 fases*	3 fases*	
Modelos de media temperatura												
ZXMY-020E	5,8	4,1	1	115	3/4	1/2	446/1035/840	76	TFM	4	26	37
ZXMY-030E	8,0	4,1	1	115	3/4	1/2	446/1035/840	79	TFM	6	32	38
ZXMY-040E	11,4	4,1	1	115	3/4	1/2	446/1035/840	91	TFM	8	50	38
ZXMY-050E	14,3	5,9	2	230	7/8	1/2	446/1035/1244	108	TFM	10	64	41
ZXMY-060E	16,7	5,9	2	230	7/8	1/2	446/1035/1244	112	TFM	12	74	41
ZXMY-075E	21,4	5,9	2	230	7/8	1/2	446/1035/1244	118	TFM	16	102	41
Modelos digitales de media temperatura												
ZXDY-030E	8,8	4,1	1	115	3/4	1/2	446/1035/840	79	TFM	7	40	39
ZXDY-040E	11,4	5,9	2	230	7/8	1/2	446/1035/1244	106	TFM	10	48	42
ZXDY-050E	14,4	5,9	2	230	7/8	1/2	446/1035/1244	108	TFM	11	64	42
ZXDY-060E	17,1	5,9	2	230	7/8	1/2	446/1035/1244	112	TFM	12	74	43
ZXDY-075E	21,4	5,9	2	230	7/8	1/2	446/1035/1244	118	TFM	16	102	43
Modelos de baja temperatura												
ZXLY-020E	5,9	4,1	1	115	3/4	1/2	446/1035/840	74	TFD	7	25	37
ZXLY-030E	8,0	4,1	1	115	3/4	1/2	446/1035/840	81	TFD	8	36	37
ZXLY-040E	11,8	4,1	1	115	3/4	1/2	446/1035/840	87	TFD	10	47	38
ZXLY-050E	14,4	5,9	2	230	7/8	1/2	446/1035/1244	113	TFD	12	58	41
ZXLY-060E	17,1	5,9	2	230	7/8	1/2	446/1035/1244	115	TFD	15	67	41
ZXLY-075E	21,4	5,9	2	230	7/8	1/2	446/1035/1244	121	TFD	19	92	42

* 3 Ph: 380-420 V / 50 Hz.

** A 10 m: nivel de presión acústica a 10 m de distancia del compresor en campo libre.

Características y ventajas

Equipo estándar

- Compresor Copeland scroll, resistencia de cárter, recipiente de líquido, válvulas de servicio, filtro deshidratador y visor
- Diseño hermético para A2L con caja eléctrica sellada y con lógica de reciclaje de aire fresco
- Interruptor de alimentación principal externo
- Control de velocidad de los ventiladores
- Separador de aceite (Modelos digital y de baja temperatura)
- Separador de aspiración (Modelos de baja temperatura)

Amplia selección de refrigerantes con un PCG reducido

- Múltiples refrigerantes A2L homologados: R454A, R454C, R455A, R1234yf
- Compatibles con refrigerantes A1: R404A, R407A, R407F, R448A, R449A, R134a, R450A, R513A
- Cumplimiento del reglamento de gases fluorados
- Cumplimiento de los requisitos de diseño ecológico

Funcionamiento silencioso

- Compresor Copeland scroll
- Nuevos ventiladores con mejor calidad acústica
- Control de velocidad de los ventiladores

Reducción al mínimo de los costes de explotación

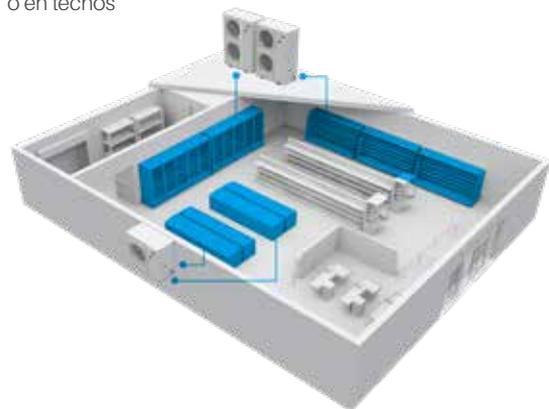
- Compresor Copeland scroll de alta eficiencia
- Modulación de capacidad digital (ZX digital)
- Ventilador de alta eficiencia con modulación de velocidad
- Protección y diagnóstico inteligentes

Costes de mantenimiento reducidos

- Componentes de fácil acceso
- En caso de retorno de líquido, la espiral del compresor muestra una mayor fiabilidad que cualquier tecnología de pistón
- Envolvente operativa más amplia de la espiral en comparación con la tecnología de pistón y

Diseño concebido para instalaciones con limitaciones de tiempo y espacio

- Instalación y puesta en servicio automáticas
- Puerta abisagrada para un acceso mejor
- Manipulación sencilla gracias a un diseño compacto de peso ligero
- Solución perfecta para aplicaciones de montaje en pared o en techos



Para obtener más información, visite copeland.com/es-es

Copeland Climate Technologies Spain S.A. - C/ Pujades, 51-55 Box 53 - ES-08005 Barcelona
Tel.: +34 93 412 37 52 - Email: iberica.sales@copeland.com - Web: copeland.com/es-es

El logotipo Copeland es una marca comercial y una marca de servicio de Copeland LP o de una de sus filiales. Copeland Europe GmbH no se hace responsable de los errores en las capacidades, dimensiones, etc. indicadas, así como de los errores tipográficos. Los productos, especificaciones, suposiciones, diseños y datos técnicos contenidos en este documento están sujetos a modificaciones por nuestra parte sin previo aviso. Las ilustraciones no son vinculantes. ©2024 Copeland LP. Todos los derechos reservados.

COPELAND
Engineered for Sustainability